



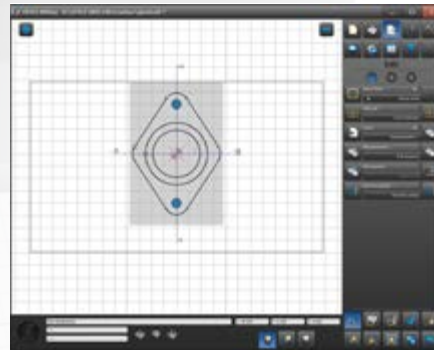
Bewerkingscentrum MC serie

Het bewerkingscentrum voor de veeleisende verspaner

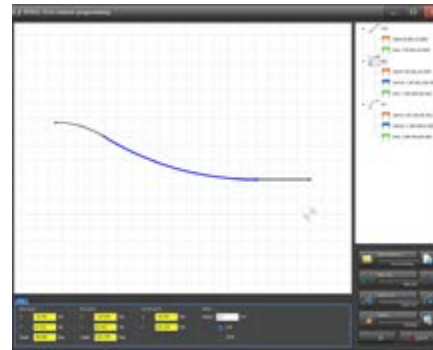
Machinebouwers sinds 1991

Bewerkingscentrum MC serie

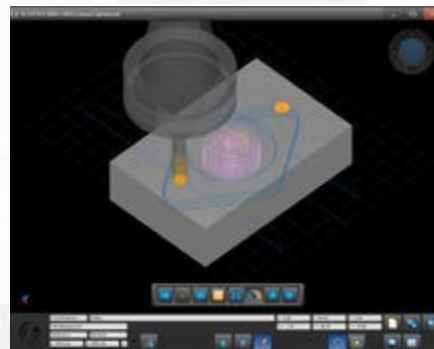
Het bewerkingscentrum voor de veeleisende verspaner



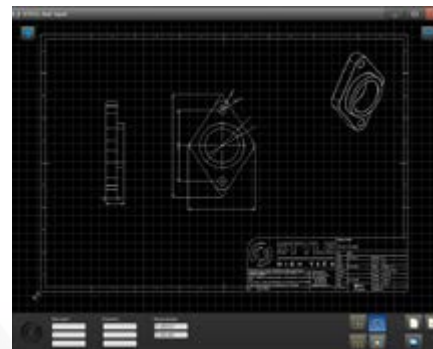
Eenvoudig en snel programmeren



Vrij contour tekenen met slechts enkele waarden



3D simulatie voor testen en berekenen productietijd



DxF import uit CAD software



STYLE MC350



STYLE MC500



STYLE MC750



STYLE MC1000



STYLE MC1500

Snel, slim en gemakkelijk werken

- Uitgebreide CNC functionaliteit
- 3D simulatieprogramma
- Grafische interface op 19" touchscreen
- DxF bestanden direct importeren
- Vrij contour programmeren met slechts enkele waarden
- ISO G-codes inlezen, bewerken en uitvoeren
- Makkelijk aan te leren en te gebruiken
- Sneltoets functies
- Uitvoeren grote G-code programma's
- Werk met een volledige intuïtieve CNC besturing zonder G-code kennis
- Desktop werkvoorbereidingsversie

Het bewerkingscentrum voor de veeleisende verspaner

- Klasse C3 voorgespannen kogelomloopspindels voorkomen thermische uitzetting voor hoge freesnauwkeurigheid
- De X/Y/Z as wordt direct door de as motoren aangedreven wat een hoge positionering verzekerd
- Stabiel gietijzeren frame met lineair geleidingen
- Moderne CNC machine voor productiviteit, flexibiliteit en een eenvoudige besturing
- Ontworpen en gebouwd door echte machinebouwers
- Nederlands design en productie
- Uitgerust met de eenvoudige STYLE besturing

Machinebouwers sinds 1991

Bewerkingscentrum MC serie

Technische specificaties

Machine		MC 350	MC 500	MC 750	MC 1000	MC 1500
Slag X as	mm	350	500	760	1000 (1500)	1500
Slag Y as	mm	210	380	440	510	680
Slag Z as	mm	340	400	460	510	880
Tafelafmeting		810 × 250	650 × 380	900 × 410	1070 (1570) × 500	1700 × 600
T-sleuven (DIN 650)	mm	3 × 16	18 × 100 × 3	16 × 100 × 4	18 × 150	18 × 100 × 5
Max. tafelbelasting	kg	80	200	350	600	1000
Werkhoogte tafel	mm	850	805	820	910	860
Afstand spilneus-tafel		mm	50-390	150 - 550	100 - 560	100 - 980
Afstand spilneus-kolom	mm	260	435	475	625	720
Hoofdspindel						
Motorvermogen	kW	3.7	3.7 / 5.5	5.5 / 7.5	11	11 / 15
Max. toerental	rpm	8000	12000	8000 (10000)	10000	10000 / 12000
Spindelopname		30 ¹	30 ¹	40 ¹	40 ²	40 ²
X-, Y- en Z-as						
Ijlgang	m/min	15 / 15 / 15	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24
Voeding	m/min	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	10 / 10 / 10	12 / 12 / 12	12 / 12 / 12
Drukkracht (nom/max)	kN	2.9 / 4.4	2.3	6.4 / 12.7 14.5 / 28.5 (Z)	9.6 / 19.3	9.6 / 19.3
Wisselaar						
Automatische gereedschapswisselaar	#	8	20	16 / 24	20	24 / 30
Algemeen						
Gewicht	kg	1400	2900	4600	6000 (6600)	8800
Machine afmetingen (l/b/h)	m	1.4 × 1.4 × 2.0	1.6 × 2.2 × 2.4	2.2 × 2.3 × 3	3.0 (4.0) × 2.6 × 2.6	4.2 × 2.8 × 3.2
Vloeroppervlak	m	2.9 × 2.9	3.1 × 3.7	3.7 × 3.3	4.2 (5.2) × 3.6	5.7 × 4.4

¹Kies uit spindelopname BT of SK/DIN69871

² Machine is standaard voorzien van BIG-PLUS (BBT) opname

STYLE CNC Machines BV behoudt zich het recht om wijzigingen door te voeren zonder algemene kennisgeving © 2021 STYLE CNC Machines BV | V2021.MC.02



STYLE CNC Machines NL

- Het Steenland 15
- 3751 LA Bunschoten, Nederland
- info@stylecncmachines.com
- +31 (0)33 - 20 525 00



STYLE CNC Machines CZ

- Stanovice 37
- 544 01 Dvůr Králové nad Labem, Tsjechië
- info@stylecncmachines.cz
- +420 499 421 713



STYLE CNC Machines PL

- ul. Zuzanny 34
- 41-219 Sosnowiec, Polen
- info@stylecncmachines.pl
- +48 883 444 723



STYLE CNC Machines BE

- Vlierstraat 5
- B-8790 Waregem, België
- info@stylecncmachines.be
- +32 497 322 109

Correspondentie

Postbus 136
3750 GC Bunschoten
Nederland

Productie en showroom

STYLE CNC Machines
Het Steenland 15
3751 LA Bunschoten
Nederland

Showroom

Dimatech
Guldenweg 9
7051 HT Varsseveld
Nederland

T +31 (0)33 - 205 25 00
E info@stylecncmachines.nl
I www.stylecncmachines.nl